

## IFL-technische Mitteilung Nr. 14/2016

Die IFL e.V. informiert regelmäßig über aktuelle Entwicklungen  
aus den Bereichen Fahrzeugtechnik und Lackierung

### Mercedes Benz Hersteller-Arbeitspositionen für Lackreparaturen und Instandsetzungsarbeiten an Kunststoffteilen

**Betroffene Mercedes Benz Modelle:** Alle Fahrzeuge mit Kunststoff-Stoßfängerverkleidungen und Kunststoff-Stoßfängerschutzleisten

In der Service-Information (SI) SI98.20-Z-0002A (19.05.2016) von Mercedes Benz, wird über Arbeitspositionen für die Instandsetzung von Kunststoffteilen informiert. Weiterhin beinhaltet diese SI, Arbeitsanleitungen und vom Fahrzeughersteller freigegebene Reparaturmittel.

**Grundsätzlich:** Die Kunststoffreparatur an zu lackierenden Kunststoffteilen umfasst alle Tätigkeiten, um Beschädigungen in Form von Kratzern (Abschürfungen), Rissen und Löchern zu beseitigen. Übersteigt bei Kunststoffteilen der Arbeitsaufwand die Stufe 2 (Oberflächenlackierung), müssen je nach Arbeitsaufwand die ergänzenden Arbeitspositionen zur Anwendung kommen (siehe nachstehende Auflistung)

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte bzw. Standardtexte und Richtzeiten		
Arb.Nr.	Arbeitstext	Zeit / AW
989980	Kunststoffanbauteil Rissbeschädigung ohne Sicke instand setzen (Teil ausgebaut)	15
989981	Kunststoffanbauteil Rissbeschädigung mit Sicke instand setzen (Teil ausgebaut)	17
989982	Kunststoffanbauteil Durchbruchbeschädigung ohne Sicke instand setzen (Teil ausgebaut)	13
989983	Kunststoffanbauteil Durchbruchbeschädigung mit Sicke instand setzen (Teil ausgebaut)	15
989984	Kunststoffanbauteil Kratzerbeschädigung ohne Sicke instand setzen (Teil ausgebaut)	7
989985	Kunststoffanbauteil Kratzerbeschädigung mit Sicke instand setzen (Teil ausgebaut)	8

**Wichtig:**

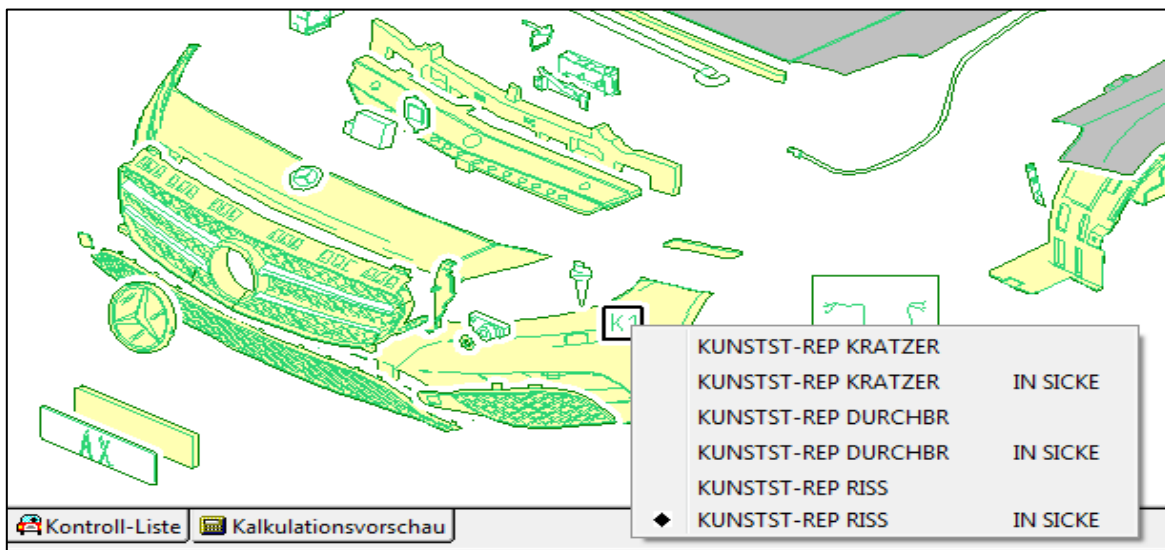
Die oben genannten Arbeitspositionen beinhalten nicht die nachstehenden, bekannten Arbeitspositionen für Grundieren, Spachteln und Füllern. Diese Positionen sind, falls erforderlich, zusätzlich der Kalkulation hinzuzufügen.

1. 98-1620 Kunststoff-, Metallteile, Anzahl Teile: ... grundieren (ausgebaut)
2. 98-1625 Kunststoff-, Metallteile, Anzahl Spachtelaufträge: ... spachteln (ausgebaut)
3. 98-1630 Kunststoff-, Metallteile, Anzahl Teile: ... füllern (ausgebaut)

...

Der eigentliche Aufwand für die Lackiervorbereitung / Lackierung / Lackaufbau erfolgt nach dem ersten Abschleifen mit Körnung P120. Kunststoff-Anbauteile werden nur im ausgebauten Zustand repariert und lackiert.

Für die in der Auflistung aufgeführten Arbeitspositionen sind vom Fahrzeughersteller Arbeitswerte entsprechend der Beschädigung vorgegeben. Im Audatex-Kalkulationssystem wurde dies bereits umgesetzt. Der Nutzer kann über einen gesonderten Button „K1“, die zur Auswahl stehenden Positionen individuell nutzen. (siehe Abbildung unten)



Grafik Audatex

Kalkulationsbeispiel: Audatex

L A C K I E R U N G (LACKIERZEIT SYSTEM MERCEDES-BENZ)			
ZEITBASIS 12 AW=1 STD		PREIS = 95.00 EUR/STD	
ARB. POS. NR/ LEIT-NR	ARBEITSGANG	2-SCHICHT-METALLIC KLARLACK HART	AW
98-1731 01	VERKLEIDUNG STOSSE V EFFEKTSPRITZEN		14
98-9925 ZAX	ZUSCHLAG FARB MUST 1		2
98-1350 01	VORBEREITUNGSARBEIT FUER ZWEISCHICHT- LACKIERUNG VON AUSGEB KUNSTSTOFFTEILEN		9
98-9980 01	KUNSTSTOFFTEIL RISSBESCHAEDIGUNG OHNE SICKE INSTAND SETZEN (TEIL AUSGEBAUT)		15
98-1620 ZAX	KUNSTSTOFF/METALLTEILE GRUNDIEREN		3
98-1630 ZAX	KUNSTSTOFF/METALLTEILE FUELLERN		3
98-1625 ZAX	KUNSTSTOFF/METALLTEILE AUSBESS/SPACHTELN		2
98-1620 ZAX	STOSSFAENGER V GRUNDIEREN ERG		1
98-1630 ZAX	STOSSFAENGER V FUELLERN ERG		1
98-1620 ZAX	STOSSFAENGER V SPACHTELN ERG		3

Durch diese Arbeitspositionen soll u. a. sichergestellt werden, dass diverse Kunststoffreparaturen an Kunststoffanbauteilen entsprechend des Beschädigungsgrades eingeschätzt / eingestuft werden. Die durchzuführenden Reparaturen sollten wirtschaftlich sein, die Lohn- und Materialkosten (ohne Lackierung) sollten ca. 70 % des Ersatzteilpreises nicht überschreiten.

Ihr IFL-Team

© IFL e.V. Friedberg, 2016  
Urheberrechtlich geschützt – alle Rechte vorbehalten