

IFL • Friedberger Straße 191 • 61118 Bad Vilbel

An alle
IFL-Konsortialmitglieder
per E-Mail

Friedberger Straße 191
61118 Bad Vilbel
Telefon: 0 61 01 / 40 61 0
Telefax: 0 61 01 / 40 61 10
E-Mail: info@ifl-ev.de
Internet: www.ifl-ev.de
23.11.2010

KIA-Arbeitszeiten

Sehr geehrte Damen und Herren,
liebe Kolleginnen und Kollegen,

der Interessengemeinschaft für Fahrzeugtechnik und Lackierung e. V. (IFL) erfuhr im Frühjahr 2010 aus Praxismeldungen, dass die Arbeitszeit zur Erneuerung der A-Säule am KIA-Picanto mit 2,3 Stunden für die reine Blechbearbeitungszeit als viel zu gering angesehen wird. Eine erste Überprüfung der Kalkulationssysteme bestätigte dies. Auf Rückfrage teilten DAT und Audatex der IFL mit, dass es sich hier um Vorgabezeiten des Herstellers handelt.

Eine weitere Recherche der IFL führte zur Erkenntnis, dass auch bei weiteren Modellen des Herstellers KIA die Arbeitszeit zur Erneuerung der A-Säule mit 2,3 Stunden vorgeben wird. Aus diesem Grund entschied sich die IFL, eine Arbeitszeitstudie nach REFA-Methode extern in Auftrag zu geben.

Die Zeitstudie ergab eine Arbeitszeit von 12,25 Stunden für die reine Blecharbeit bei Erneuerung einer A-Säule.

Um die Erkenntnis der zu knappen Arbeitszeit noch weiter zu untermauern, wurde im nächsten Schritt ein Vergleich zu ähnlichen bzw. baugleichen Modellen wie dem KIA Picanto erstellt. Es zeigte sich, dass bei den europäischen Herstellern im Durchschnitt ca. 10 Stunden für die Erneuerung der A-Säule (reine Blecharbeitszeit) angesetzt werden. Die Ergebnisse wurden an DAT, Audatex und KIA übermittelt.

Im September 2010 folgte die IFL der Einladung von KIA zu einem persönlichen Gespräch. In diesem teilte KIA mit, dass es eine Änderung zur Arbeitszeit bezüglich der Erneuerung „A-Säule“ an drei Modellen gibt. Die Arbeitszeit „A-Säule“ der Modelle Picanto, Cee'd und Rio werden wie folgt angepasst.

Picanto 13,4 Stunden, Rio 13,4 Stunden, Cee'd 14,5 Stunden.

Die durch KIA mitgeteilten Arbeitszeiten wurden an die Datenlieferanten DAT und Audatex übermittelt. Die Änderungen der Arbeitszeiten werden voraussichtlich mit den Updates November oder Dezember 2010 in den Systemen erfolgen.

In den letzten Tagen erhielt die IFL ein Schreiben aus dem Hause der KIA Motors Deutschland GmbH (in der Anlage beigefügt) mit der Information, dass der Hersteller wahrscheinlich einige Arbeitszeitwerte aus den Vorgaben löschen wird. Zeitgleich informierte KIA die beiden Systemanbieter DAT und Audatex.

...

Die IFL hat ferner auch die Arbeitszeiten von Hyundai überprüft, da KIA und Hyundai in Korea in einem Konzern organisiert sind und Fahrzeuge beider Hersteller auf gemeinsamen Plattformen basieren. Die Reparaturzeitvorgaben weisen bei Hyundai ähnliches Verbesserungspotential wie die KIA Zeiten auf. Ein Gesprächstermin bei Hyundai Deutschland zum Thema Arbeitszeiten ist im Dezember 2010 geplant.

Über den Fortgang werden wir selbstverständlich berichten.

Mit freundlichen Grüßen

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'F. Nagel', is written over a light blue rectangular background.

Friedrich Nagel
Vorsitzender



Kia Motors Deutschland GmbH
Postfach 20 01 17, 60605 Frankfurt am Main, Germany

Kia Motors Deutschland GmbH
Theodor-Heuss-Allee 11
60486 Frankfurt am Main
T: +49-(0)69-15 39 20-0
F: +49-(0)69-15 39 20-109
E: info@kia.de, I: www.kia.de

Interessengemeinschaft
Für Fahrzeugtechnik und
Lackierung e.V.
Herr Mario Spitznagel
Friedberger Strasse 191
61118 Bad Vilbel

Administration After Sales
Telefon: (069-153920-601)

Frankfurt, 04.11.2010

Karosseriearbeitszeitwerte

Sehr geehrter Herr Spitznagel,

wie heute besprochen, wird der Hersteller wahrscheinlich die in der Anlage aufgeführten Arbeitszeitwerte aus den Richtzeitemvorgaben löschen.

Wir denken, dass dann die Diskussionen mit zu kurzen Arbeitszeiten im Bereich der Karosserie-reparatur der Vergangenheit anhören. Somit können die von AUDATEX ermittelten Werte übernommen werden.

Sollten sich Veränderungen seitens unseres Herstellers ergeben, so werden wir Sie informieren.

Mit freundlichen Grüßen
KIA MOTORS Deutschland GmbH

i.V.

Kristian Kremer
General Manager After Sales

i.V.

Rüdiger Scheibner
Manager Technik

Anlage

640.FENDER APRON & RADIATOR

OP.CODE	OPERATION	CER	OPT	ORS	PCT	RI1	RIO	SMA	OP6	ED
64100R00	Radiator Support Panel Assy, R&R	3.5	3.8	3.8	3.5	3.5	3.5	3.5	3.8	3.5
64300R00	Dash Complete Panel Assy, R&R	3.7	4.0	4.2	3.7	3.7	3.7	3.7	4.0	3.7
64370R00	Dash Complete Lower Member Assy, R&R	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
64501R00	Front Fender Apron Panel Assy, One Side, R&R	3.7	4.1	4.1	3.7	3.7	3.7	3.7	4.1	3.7
64501R0B	Front Fender Apron Panel Assy, Both, R&R	7.1	7.6	7.6	7.1	7.1	7.1	7.1	7.6	7.1
64503R00	Front Fender Bracket, One Side, R&R	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
64503R0B	Front Fender Bracket, Both, R&R	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
64630R00	Front Side Member Assy, One Side, R&R	3.7	4.0	4.2	3.7	3.7	3.7	3.7	4.1	3.7
64630R0B	Front Side Member Assy, Both, R&R	6.1	6.7	6.9	6.1	6.1	6.1	6.1	6.9	6.1
64680R00	Lower Arm MTG Member Assy, R&R	6.7	-	-	6.3	6.3	6.3	6.7	-	6.7
64690R00	Apron & Front Side Member Assy, One Side, R&R	6.3	6.9	7.1	6.3	6.3	6.3	6.3	7.0	6.3
64690R0B	Apron & Front Side Member Assy, Both, R&R	11.2	11.8	12.1	11.2	11.2	11.2	11.2	12.0	11.2

651.FLOOR PANEL

OP.CODE	OPERATION	CER	OPT	ORS	PCT	RI1	RIO	SMA	OP6	ED
65100R00	Center Floor Panel Assy, R&R	6.2	6.5	6.5	5.9	5.9	5.9	6.2	6.5	6.2
65300R00	Intermediate Floor Panel Complete, R&R	5.5	5.7	5.7	5.1	5.1	5.1	5.5	5.7	5.5
65501R00	Rear Floor Panel, R&R	6.3	5.5	5.5	5.0	5.0	4.2	6.3	5.5	6.3
65502R00	Rear Floor Side Panel Assy, One Side, R&R	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
65502R0B	Rear Floor Side Panel Assy, Both, R&R	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7	3.7
65701R00	Rear Floor Side Member Assy, One Side, R&R	3.8	4.1	4.1	3.8	3.8	3.8	3.8	4.1	3.8
65701R0B	Rear Floor Side Member Assy, Both, R&R	7.1	7.7	7.7	7.1	7.1	7.4	7.4	7.7	7.1
65760R00	Rear Floor Center Member Assy, R&R	-	2.5	-	1.2	-	-	-	2.5	-

667.COWL PANEL

OP.CODE	OPERATION	CER	OPT	ORS	PCT	RI1	RIO	SMA	OP6	ED
66701R00	Cowl Top Outer Upper Panel Assy, R&R	4.4	5.0	5.0	2.9	2.9	2.9	4.4	5.0	4.4
66751R00	Cowl Side Outer Upper Panel Assy, One Side, R&R	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
66751R0B	Cowl Side Outer Upper Panel Assy, Both, R&R	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
66790R00	Cowl Top Outer Panel Assy, R&R	4.6	5.3	5.3	3.1	3.1	3.1	4.6	5.3	4.6

671.ROOF PANEL

OP.CODE	OPERATION	CER	OPT	ORS	PCT	RI1	RIO	SMA	OP6	ED
67110R00	Roof Panel, R&R	5.0	5.4	5.4	5.0	5.0	5.3	5.0	5.4	5.0
67120R00	Roof Center Rail Assy, One Side, R&R	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
67120R0B	Roof Center Rail Assy, Both, R&R	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4

692.TRUNK LID / TAILGATE PANEL

OP.CODE	OPERATION	CER	OPT	ORS	PCT	RI1	RIO	SMA	OP6	ED
69100R00	Back Panel Assy, R&R	3.0	3.0	3.0	3.5	2.7	2.7	3.0	0.5	3.0
69300R00	Rear Package Tray Panel Assy, R&R	2.3	2.5	2.5	2.3	2.3	2.3	2.3	2.5	2.3

710.SIDE BODY PANEL

OP.CODE	OPERATION	CER	OPT	ORS	PCT	RI1	RIO	SMA	OP6	ED
71102R00	Pillar Outer Panel Assy, One Side, R&R	2.3	3.0	3.0	-	-	2.3	2.3	3.0	-
71130R00	A,B Pillar, Side Sill Outer Panel Assy, One Side, R&R	-	-	-	5.1	5.1	5.1	-	-	-
71140R00	A,B Pillar, Side Sill Inner & Outer Panel Assy, R&R, One Side	-	-	-	-	-	7.1	-	-	-
71312R00	Side Sill Outer Panel, One Side, R&R	2.7	2.5	2.5	2.3	2.3	2.3	2.3	2.6	2.7
71313R00	Side Sill Inner & Outer Panel, One Side, R&R	4.7	4.7	4.7	4.2	4.2	4.2	5.0	4.9	4.7
71402R00	Center Pillar Assy, One Side, R&R	2.3	2.5	2.5	2.3	2.3	2.3	2.3	2.5	2.3
71501R00	Quarter Panel Assy, R&R, One Side	4.0	4.4	4.4	3.5	3.5	3.5	4.0	4.4	4.0
71502R00	Quarter Panel Assy (One Side,3 Door), R&R	-	-	-	-	-	-	-	-	5.5
71601R00	Quarter Inner Panel Assy, One Side, R&R	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4